

## TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

Pirkimo objektas: **Plastiko liejimo mašina**

**UAB „RGE Baltic“** (toliau vadinama – Pirkėjas) vykdo pirkimą, įgyvendindama projektą **"Įrenginių didinančių energijos vartojimo efektyvumą diegimas UAB „RGE Baltic“** (Nr. 02-013-K-0016), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos fondų ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti: Plastiko liejimo mašiną

Projektas įgyvendinamas pagal 2022–2030 metų plėtros programos valdytojos Lietuvos Respublikos ekonomikos ir inovacijų ministerijos ekonomikos transformacijos ir konkurencingumo plėtros programos pažangos priemonės Nr. 05-001-01-04-02 „Skatinti įmones pereiti link neutralios klimatui ekonomikos“ veiklos „Didinti energijos vartojimo efektyvumą pramonės įmonėse“. Pirkimui taikomi taikomi žaliesiems pirkimams numatyti aplinkos apsaugos reikalavimai numatyti 6.1.-6.3. punktuose.

# I. Komplektiškumas ir techniniai parametrai

## I.1. 14000 kN formos suspaudimo jėgos plastiko liejimo mašina

| No. / Nr. | Component name technical data / komponento pavadinimas, techniniai duomentys  | Required characteristics / Reikalingos charakteristikos | Proposed characteristics / Siūlomos charakteristikos |
|-----------|---|---|--|
| 1.        | Plastic injection molding machine / Plastiko liejimo mašina   | 1 set / kompl.  | 1 set  |
| 1.1.      | Equipment conditions / įrangos būklė  | new unused / nauja nenaudota                            |  |
| 2.        | Machine controller / Mašinos valdiklis  |   |  |
| 2.1.      | User-friendly controller interface with touch screen size / Patogi valdiklio sąsaja su jutiklinio ekrano dydžiu                                   | ≥ 15"   |  |
| 3.        | Main components, features and conditions / Pagrindiniai komponentai, savybės ir sąlygos   |   |  |
| 3.1.      | Linear guide for injection and screw drive guidance / Linijinis įpurškimo ir sraigtinės pavaros kreiptuvas  | Must have / Privaloma                                   |  |
| 3.2.      | Bimetallic plasticizing cylinder and screw / Bimetalinis plastifikacinis cilindras ir sraigtas  | Must have / Privaloma                                   |  |
| 3.3.      | Color dosing unit signal interface / Spalvų dozavimo įrenginio signalo sąsaja   | Must have / Privaloma                                   |  |
| 3.4.      | Barrel anergy-saving insulation / Statinę energiją taupanti izoliacija  | Must have / Privaloma                                   |  |
| 3.5.      | Electrical charging / Elektros įkrovimas  | Must have / Privaloma                                   |  |
| 3.6.      | Robot control interface by standard Euromap 67 / Roboto valdymo sąsaja naudojant standartinį Euromap 67   | Must have or equal / Turi turėti arba lygus             |  |
| 3.7.      | A set of mold clamps / Formos prispaudėjų rinkinys  | Must have / Privaloma                                   |  |
| 3.8.      | Hydraulic core controls / Hidrauliniai šerdies valdikliai   | ≥ 4   |  |
| 3.9.      | Hydraulic valve-gate control / Hidraulinis vožtuvo valdymas   | ≥ 4   |  |
| 3.10.     | Air valves / Oro vožtuvai   | ≥ 4   |  |
| 3.11.     | Electric sockets 16A / Elektros lizdai 16A  | ≥ 3   |  |
| 3.12.     | Equipped with 3 axis servo robot / Įmontuotas 3 ašių servo robotas  | Must have / Privaloma                                   |  |
| 3.13.     | Equipped with computer in-built 12 zones mold hot runner temperature control / Sumontuotas staklių valdyme 12 zonų formos karštų liečių valdiklis | Must have / Privaloma                                   |  |
| 3.14.     | Equipped with belt conveyor / Įmontuotas juostinis konvejeris   | Must have / Privaloma                                   |  |
| 3.15.     | Equipped guarding around conveyor in robot working area / Roboto darbo zonoje įrengta apsauga aplink konvejerį                                    | Must have / Privaloma                                   |  |
| 4.        | Technical data / Techniniai duomenys  |   |  |
| 4.1.      | Screw diameter / Sraigto diametras  | ≥ 125 mm  |  |
| 4.2.      | Screw L/D rate / Sraigto L/D norma  | ≥ 22  |  |
| 4.3.      | Screw speed / Sraigto greitis   | ≥ 100   |  |
| 4.4.      | Max injection pressure / Maksimalus įpurškimo slėgis  | ≥ 1500 bar  |  |
| 4.5.      | Max injection volume / Maksimalus įpurškimo tūris   | ≥ 7000 cm3  |  |
| 4.6.      | Clamping power / Suspaudimo galia   | ≥ 14000 kN  |  |
| 4.7.      | Mould max opening stroke / Formos max atidarymo eiga  | ≥ 2300 mm   |  |

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| 4.8.                                   | Min mould height / Minimalus formos aukštis  | ≤ 700 mm   |  |
| 4.9.                                   | Max mould height / Maksimalus formos aukštis   | ≥ 1800 mm  |  |
| 4.10.                                  | Horizontal distance between columns / Horizontalus atstumas tarp kolonų  | ≥ 1450 mm  |  |
| 4.11.                                  | Vertical distance between columns / Vertikalus atstumas tarp kolonų  | ≥ 1350 mm  |  |
| 4.12.                                  | Robot traverse axis stroke / Roboto skersinės ašies eiga   | ≥ 3000 mm  |  |
| 4.13.                                  | Robot vertical axis stroke / Roboto vertikalios ašies eiga   | ≥ 2000 mm  |  |
| 4.14.                                  | Robot extraction axis stroke / Roboto ištraukimo ašies eiga  | ≥ 1500 mm  |  |
| 4.15.                                  | Robot controller touch screen size / Roboto valdiklio jutiklinio ekrano dydis  | ≥ 7"   |  |
| 4.16.                                  | Robot manipulable weight / Roboto valdomas svoris  | ≥ 30 kg  |  |
| 4.17.                                  | Conveyor belt width / Konvejerio juostos plotis  | ≥ 1000 mm  |  |
| 4.18.                                  | Conveyor length / Konvejerio ilgis   | ≥ 4500 mm  |  |
| 5.                                     | General requirements / Bendrieji reikalavimai  |  |  |
| 5.1.                                   | Transportation / Transportavimas   | Vairo g. 16, 78140 Šiauliai  |  |
| 5.2.                                   | Installation, customization / Instaliavimas, pritaikymas   | Must have / Privaloma  |  |
| 5.3.                                   | Testing, training / Testavimas, apmokymai  | Must have / Privaloma  |  |
| 5.4.                                   | Warranty / Garantija   | ≥ 12 month / mėn.  |  |
| 5.5.                                   | Response to failures / Reagavimas į gedimus  | ≥ 48 hours (working days) / valandos darbo dienomis  |  |
| 5.6.                                   | All electric equipment manufactured to CE compliance / Visa elektros įranga pagaminta pagal CE reikalavimus  | Must have / Privaloma  |  |
| <b>6. Žaliųjų pirkimų reikalavimai</b> |  |  |  |
| 6.1.                                   | Įranga turi būti pagaminta iš ilgaamžių medžiagų, o jos sudedamosios dalys turi būti lengvai pataisomos ir pakeičiamos   | Privaloma<br><br><b>Kartu su pasiūlymu pateikiama laisvos formos deklaracija, kuria patvirtinama ir pagrindžiama atitiktis šiam kriterijui</b> |  |
| 6.2.                                   | Įranga po jos eksploatacijos pabaigos turi būti tinkama pakartotinai naudoti arba perdirbti  | Privaloma<br><br><b>Kartu su pasiūlymu pateikiama laisvos formos deklaracija, kuria patvirtinama ir pagrindžiama atitiktis šiam kriterijui</b> |  |
| 6.3.                                   | Jeigu įranga bus pristatoma supakuota į antrinę pakuotę, ši pakuotė turi būti laikytina perdirbama pakuote pagal Lietuvos Respublikos mokesčio už aplinkos teršimą įstatymo nuostatas ir (ar) turi būti vienalytės (homogeniškos) pakuotės, pagamintos iš vienos rūšies medžiagos, nurodytos Žaliųjų pirkimų aprašo 2 priedo II skyriaus 2 punkte.<br><b>Pristatant įrangą turės būti pateikti įrodantys dokumentai:</b><br>Tiekėjo ar gamintojo dokumentai, įrodantys, kad pakuotės yra homogeniškos ir (ar) atitinkamai paženklintos, arba atitiktis standartams, pagal kuriuos įrodoma, kad pakuočių medžiagos perdirbamos pvz., standartas LST EN 13432 „Pakuotė. Naudotų pakuočių, numatomų kompostuoti ir biologiškai skaidyti, reikalavimai.“, standartas Voluntary Standard for Repulping and Recycling Corrugated Fiberboard Treated to Improve Its Performance in the Presence of Water and Water Vapor, standartas RecyClass ar kitas lygiavertis standartas, arba Aplinkos apsaugos agentūros interneto svetainėje ( <a href="https://aaa.lrv.lt/">https://aaa.lrv.lt/</a> ) skelbiamame atliekų tvarkytojų, turinčių teisę išrašyti gaminių ir (ar) pakuočių atliekų sutvarkymą įrodančius dokumentus, sąraše nurodytų atliekų perdirbėjų ar eksportuotojų dokumentai, pagrindžiantys, kad tokios pakuotės, tapusios atliekomis, gali būti perdirbamos. | Privaloma<br><br><b>Kartu su pasiūlymu pateikiama laisvos formos deklaracija, kuria patvirtinama ir pagrindžiama atitiktis šiam kriterijui</b> |  |